

Виконавець ремонту - підрядна організація (згідно з рішенням тендерного комітету)
Тривалість ремонту - згідно з затвердженим графіком ПКІ 2026

Конвєсру стрічкового К2-1 (К-14). інв.№2126

Конвєсру стрічкового К2-1 (К-14), інв. №2126
(Найменування об'єкта)

на капитальный ремонт
(вид ремонту)

№ п/п	Перелік та умови виконання робіт, найменування деталей, що вимагають заміни	№ креслення	№ позиції	Обсяг робіт		Деталі та вузли					Матеріали		Машини і інструменти		Примітки	
				Од. Вим.	кількість	Підлягають заміні			Підлягає демонтажу		Найменування	одиночні вузли	кількість			
						кількість	вага, кг	загал	кількість	маса всього						
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17
УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Робота проводиться в діючому цеху коксохімічного виробництва поблизу залізничних колій в шкідливій зоні																
1	Демонтаж конвєртерних роликів 159*530, з частковим збереженням [виконання робіт в респіраторі]] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]]				ролик	390						Пропан, кисень		По нормі		3
2	Монтаж конвєртерних роликів 159*530 [виконання робіт в респіраторі]] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]]				ролик	390						Ролик 159*530	шт	390		3
3	Демонтаж конвєртерних роликів 159*1600, з частковим збереженням [виконання робіт в респіраторі]] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]]				ролик	45						Пропан, кисень		По нормі		3
4	Монтаж конвєртерних роликів Ф159х1600 мм [виконання робіт в респіраторі]] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]]				ролик	45						Ролик 159*1600	шт	45		3
5	Заміна роликкопир, діаметр ролика 159 мм, довжина 530 мм [виконання робіт в респіраторі]] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]]				шт	130						Роликоопора 159*530	шт	125		3
												Роликоопора регулююча 159*530	шт	5		3
												Болт М16х60	шт	520		4
												Гайка М16х60	шт	520		4
												Шайба М16х60	шт	520		4
6	Демонтаж м/к огорожі конвєстра б/збер., вручну (при виконанні робіт в респіраторі)) [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигази]]				т	2						Огорожа конвєстра	м.п.	200		3
7	Монтаж м/к огорожі конвєстра , вручну (при виконанні робіт в респіраторі)) [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигази]]				т	2						Пропан, кисень		По нормі		4
8	Ручне очищення поверхонь м/к				М2	100						Круги абразивні		По нормі		4
9	Знежарення уайт-спіритом поверхонь м/к і дрібних виробів				М2	100						Уайт-спірит	кг	50		Норма витрат 0,15 кг/м2
10	Нанесення пензлем ґрунту ГФ-021, в один шар				М2	100						Ґрунт ГФ-021	л	90		Норма витрат 0,093 л/м2
11	Фарбування пензлем пошпартує металевих поверхонь емаллю ПФ-115 за два рази, поверхні і виробів площею до 1 м				М2	100						Емаль ПФ-115 Жовта	кг	10		Норма витрат 0,1 кг/м2

27	Монтаж барабана натяжного, ширина строчки до 1200 мм., за допомогою ручної лебідки Q-1т [[виконання робіт в респіраторі]]		шт	1								Барабан натяжний	шт	1		3
28	Демонтаж м/к огорожі непрямого барабану окремими секціями вручну б/з [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигазів]		т	0.35								Електроди, пропан, кисень		По нормі		3/п
29	Виготовлення секцій м/к огорожі натяжного барабану		т	0.5								Сталь кутова 50х50*5 мм Стітка оцинкована 25*25 Електроди, пропан, кисень	т т	0.4 0.1 По нормі		3 3 п/3
30	Монтаж м/к огорожі натяжного барабану окремими секціями, вручну [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигазів]		т	0.5								Електроди		По нормі		п
31	Демонтаж редукторів приводів конвєра із застосуванням ВПМ [Виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах у респіраторі]]		шт	2								Електроди, пропан, кисень		По нормі		п/3
32	Демонтаж м/к основи редуктора окремими елементами , маса конструкції до 0.035 т , вручну [при виконанні робіт в респіраторі]]		т	1.2								Пропан, кисень		По нормі		3
33	Зігтовлення м/к основи редуктора з перевагою товстості сталі, маса відправного елемента до 0.035 т		т	1.7								Лист т.20мм Лист т.30мм Електроди, пропан, кисень	т т	0.8 0.9 По нормі		3 3 3/п
34	Монтаж м/к основи редуктора окремими елементами , маса конструкції до 0.035 т із застосуванням електрозварювання, вручну [при виконанні робіт в респіраторі]]		т	1.7								Електроди		По нормі		3
35	Ручне очищення поверхонь м/к		М2	18.97								Круги абразивні		По нормі		п
36	Знежирєння уайт-спіритом поверхонь м/к і дрібних виробів		М2	18.97								Уайт-спірит	кг	2.84		Норма витрат 0.15 кг/м2 п
37	Нанєсення пензлем ґрунту ГФ-021, в один шар		М2	18.97								ґрунт ГФ-021	л	1.764		Норма витрат 0.093 л/м2 п
38	Фарбування пензлем пошпінтованих металевих поверхонь емаллю ПФ-115 за два рази, поверхні і виробів площею до 1 м		М2	18.97								Емаль ПФ-115	кг	1.897		Норма витрат 0.1 кг/м2 п
39	Монтаж редукторів приводів конвєра [у виконанні робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах у респіраторі]]		шт	2								Редуктор циліндричний 2Ц-24-400-Н-25 Муфта №9 МУВП	шт шт	2 2		3
40	Демонтаж м/к футеровки жолобу, вручну [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигазів]		т	0.65								Пропан, кисень		По нормі		3
41	Демонтаж м/к жолобу, вручну [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигазів]		т	3.3								Пропан, кисень		По нормі		3
42	Виготовлення окремих елементів м/к жолобу, плоских, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.05 т, вручну											Сталь кутова 50х50х5 Сталь листова б=5мм Сталь листова б=6 мм Сталь листова б=10 мм Електроди, пропан, кисень	т т т т	0.123 0.1 0.13 4.127 По нормі		3 3 3 3 п/3
43	Монтаж м/к жолобу із застосуванням електрозварювання, вручну [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигазів]		т	4.23								Електроди		По нормі		3
44	Ручне очищення поверхонь м/к		М2	119.57								Круги абразивні		По нормі		п
45	Знежирєння уайт-спіритом поверхонь м/к і дрібних виробів		М2	119.57								Уайт-спірит	кг	17.93		Норма витрат 0.15 кг/м2 п

47	Нанесення пензлем грунту ГФ-021, в один шар	M2	119,57							Грунт ГФ-021	л	11,12	Норма витрат 0,093 л/м2
48	Фарбування пензлем підготовлених металевих поверхонь емаллю ПФ-115 за два рази, поверхні і виробі площею до 1 м	M2	119,57							Емаль ПФ-115 Спра	кг	11,957	Норма витрат 0,1 кг/м2
49	Приварка салт для футеровки (Ручне електродугове зварювання стикових У-подібних з'єднань вуглецевої та низьколегірованої сталі, товщина металу до 10 мм)]] Зварювання стикових, напівскових, кутових, таврових швів в горизонтальному і стелювому положеннях]] [Виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] [Виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах у респіраторі]]	М шва	5,57							Сталь смугова 8х70 мм	т	0,0245	
50	Футеровка плиткою кам'янистою на силікатній кислоторозчинній замітці жолобів [канали, лотків, фундаменти, плитусь, прямиків, бортів]]	M2	5,14							Електроди, пропан, кисень		По нормі	
51	Демонтаж м/к відбортовки конвєсєра, маса конструкції до 0,1 т, б/бєр-, вручну [при виконанні робіт в рєспіраторі]] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	т	7,6							Плитки каменєлиті прямокутні 180х115х18 мм	т	2,55	
52	Виготовлення м/к відбортовки конвєсєра, маса відправного елемєнта до 0,1 т	т	8,262							Плитки каменєлиті прямокутні 360х240х40 мм	т	2,125	
53	Монтаж м/к відбортовки конвєсєра, маса конструкції до 0,1 т, із застосуванням елєктрозварювання, вручну [при виконанні робіт в рєспіраторі]] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	т	8,262							Скєо нагрїєвє рїлкє	т	0,335	
54	Монтаж плит відбортовочних конвєсєра (144 шт.), маса конструкції до 0,5 т, монтаж із застосуванням елєктрозварювання, вручну [при виконанні робіт в рєспіраторі]] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]]	т	5,8							Натрїй кремнїсфлорїстїй тєхнїчнїй, I сорт	т	0,05	
55	Замїна транспортної стрїчки, ширина стрїчки 1400 мм, довжина конвєсїєра до 160 м [виконання робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]] [виконання робіт у вибухонебезпечних і пожежонебезпечних зонах]]	м.л.	230							Порошок кислоторзчинкїй ПК-1	т	0,08	
56	Дємонтак м/к настїпу дрєнажної канави, б/з вручну (виконання робіт в рєспіраторі) [у пожежонебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуютьєя бєз використання пропїтатїв]	т	1,8							Пропан, кїсєнь		По нормі	
57	Виготовлення м/к настїпу дрєнажної канави	т	3,6							Лїст рїфлєннїй т.6мм	т	2,8	
										Сталь кутова 50х50 мм	т	0,8	

																		Електроди, пропан, кисень			По нормі		3
58	Монтаж м/к настилу дренажної каналі колектора, вручну (виконання робіт в респіраторі) [у пожежебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигази]																	Електроди			По нормі		3
59	Демонтаж м/к напрямних лекал копіра, маса конструкції до 0,3 т, б/збер., вручну [при виконанні робіт в респіраторі] [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу]																	Пропан, кисень			По нормі		3/П
60	Виготовлення м/к напрямних лекал копіра з перевагою сортового прокату, маса відправного елемента до 0,3 т																	Сталь швелерна №16	т	0.9			3
																		Сталь швелерна №12	т	2.44			3
																		Сталь листовая т.16мм	т	0.5			3
																		Сталь листовая б=10 мм	т	0.5			3
																		Сталь кутова 90х90*10 мм	т	0.3			3
																		Електроди, пропан, кисень			По нормі		3/П
61	Монтаж м/к напрямних лекал копіра, маса конструкції до 0,3 т, із застосуванням ел.зварювання вручну [при виконанні робіт в респіраторі]																	Електроди			По нормі		3
62	Демонтаж м/к копіра коксової рампин, маса конструкції до 0,4 т, без збер., вручну [при виконанні робіт в респіраторі]																	Пропан, кисень			По нормі		3/П
63	Монтаж м/к копіра коксової рампин, маса конструкції до 0,4 т, вручну [при виконанні робіт в респіраторі]																	Канат сталевий Ф18мм	м	160			3
																		Копир коксової рампин	шт	2			
																		Електроди			По нормі		
64	Демонтаж м/к приводного колеса копіра, маса конструкції до 0,4 т, б/збер., вручну [при виконанні робіт в респіраторі]																	Пропан, кисень			По нормі		3/П
65	Монтаж м/к приводного колеса копіра, маса конструкції до 0,4 т, вручну [при виконанні робіт в респіраторі]																	Колесо приводне	шт	1			3
66	Монтаж м/к натяжного колеса копіра, маса конструкції до 0,3 т, із застосуванням ел.зварювання, вручну [при виконанні робіт в респіраторі]																	Колесо натяжне	шт	1			3
67	Демонтаж м/к майданчика та сходового маршу натяжного барабану колектора (при виконанні робіт в респіраторі) б/збер., вручну [у пожежебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигази]																	Пропан, кисень			По нормі		3/П
68	Виготовлення м/к майданчика та сходового маршу натяжного барабану колектора																	Сталь швелерна №16	т	0.681			3
																		Сталь кутова 50х50 мм	т	0.226			3
																		Лист рифлений т.6мм	т	1.746			3
																		Сталь кутова 75х75 мм	т	0.14			3
																		Сталь листовая т.4 мм	т	0.2			3
																		Електроди, пропан, кисень			По нормі		3/П
69	Монтаж м/к майданчика та сходового маршу натяжного барабану колектора (при виконанні робіт в респіраторі) [у пожежебезпечних і вибухонебезпечних зонах, для робіт, виконуються без використання протигази]																	Електроди			По нормі		3
70	Ручне очищення поверхонь м/к																						
71	Знежирення уайт-спиритом поверхонь м/к і дрібних виробів																	Уайт-спирит					П
72	Нанесення пензлем ґрунту ГФ-021, в один шар																	Ґрунт ГФ-021	л	26.29			П
73	Фарбування пензлем пошарованих металевих поверхонь емаллю ПФ-115 за два рази, поверхні і виробів площею до 1 м																	Емаль ПФ-115 Сіра	кг	31.55			П
74	Розрізання сталевих конструкцій в брукх, розміри шматка 800х800 мм																	Пропан, кисень			По нормі		П

75	Навантаження металобрухту краном на автомобільному ході вантажопідйомністю до 10,0 т. маса вантажу до 0,5т	т	39																	
76	Перевезення металобрухту на відстань 2 км	т	39																	
77	Порізка транспортної стрічки на шматки по 20м	м різу	18																	
78	Навантаження транспортної стрічки (б/в) краном на автомобільному ході вантажопідйомністю до 10,0 т. маса вантажу до 1,0 т	т	6																	
79	Перевезення транспортної стрічки (б/в) на відстань 2 км	т	6																	

Начальник коксового цеху

Баранник Р.В.

Механік коксового цеху

Харун Р.Ю.

Узгоджено:
Головний механік-начальник ВГМ

Червинський Д.А.